

CNC精密両頭フライス盤

TWIN-HEAD CNC MILLING MACHINE

YG-850/1000NC

风割边钢板加工
Wind cutting plate cutting



重切削加工
Heavy-cutting

YGシリーズ規格/Specifications

	項目 Items	單位 Unit	YG-850NC	YG-1000NC
加工能力Cutting capacity	加工範囲 Cutting length x Width of workpiece	mm	60-850	80-1000
	最大加工厚み Max thickness of workpiece	mm	240/290	290/330
	切り込み能力Max cutting capacity	mm	2x2.0	2x2.0
軸移動量 Traver	X軸移動量 X axis	mm	450	570
	Y軸移動量 Y axis	mm	450	570
	Z軸移動量 Z axis	mm	1100	1600
送り速度 Feed	X軸早送り速度Rapid feed speed X axis	mm/min	9000	9000
	Y軸早送り速度Rapid feed speed Y axis	mm/min	9000	9000
	Z軸早送り速度Rapid feed speed Z axis	mm/min	9000	9000
スピンドル Spindle	カッター径Cutter diameter	mm	250/300	300/350
	スピンドル回転速度Spindle speed	rpm	50-500	50-500
	スピンドルサーボモータSpindle servo motor	KW	11/15	15/22
効率 Power	X軸サーボモータ X servo motor	KW	3	3
	Y軸サーボモータ Y servo motor	KW	3	3
	Z軸サーボモータ Z servo motor	KW	3	3
	A軸サーボモータ Z servo motor	KW	3	3
テーブル Worktable	テーブルサイズ Table size	mm	600x600	650x650
	最大積載重量 Max loading weight	kg	2000	2800
機械サイズ Others	機械質量 Machine weight	kg	12500	14000
	据付面積 Space	m ²	4.6x4.2	5.2x4.8

● 備考：研究改良続けとともにデザイン・規格変更場合があります。Design&specifications are subject to change without prior notice!!